

Presse-Information

Effiziente und übersichtliche Montagearbeitsplätze

(05/24) Die neue Leiterbremse clipx Wire brake von Phoenix Contact ermöglicht eine effiziente Leitervorbereitung und Verdrahtung. Um die Kabelorganisation zu optimieren und Handarbeitsplätze übersichtlicher zu gestalten, wurde sie speziell entwickelt.

Die clipx Wire brake dient zur Strukturierung von Leitern im Querschnittsbereich von 0,5 bis 6 mm². Handhabung und Organisation bei der Leitervorbereitung und Verdrahtung werden enorm erleichtert. Die Leiterbremse lässt sich auf einer NS 35-Tragschiene befestigen oder mit einer Außensechskantschraube (Schlüsselweite 8) auf einer Montageplatte verschrauben. Sie bietet damit eine flexible und dennoch stabile Befestigung.

Die Leiter werden durch die Leiterbremse gefädelt und können durch die Lamellen nicht zurückrutschen. Eine Beschriftung der clipx Wire brake ist mit dem Markierungsmaterial UCT-TM 6 oder UC-TM 6 möglich. Dadurch wird die parallele Verarbeitung unterschiedlicher Leiterquerschnitte transparenter und eine Verwechslung bei ähnlichen Querschnitten ausgeschlossen. Die strukturierte Anordnung und Positionierung verkürzen Durchlaufzeiten, da Such- und Zugriffzeiten in der Fertigung deutlich reduziert werden.

5641 Bitte bei Kennziffer-Veröffentlichungen für die Leserdienst Zuordnung angeben

Presse-Information

Efficient and clearly arranged assembly workstations

(05/24) The new clipx wire brake from Phoenix Contact enables efficient wire preparation and wiring. It was specifically developed to optimize cable organization and make manual workstations clearer.

The clipx wire brake is used for structuring conductors in the cross-section range from 0.5 to 6 mm². Handling and organization work during wire preparation and wiring are made significantly easier. The wire brake can be mounted on an NS 35 DIN rail or screwed onto a mounting panel using an external hexagonal screw (wrench size 8). It therefore provides flexible yet stable mounting.

The conductors are threaded through the wire brake and cannot slip back due to the teeth. The clipx wire brake can be marked using the UCT-TM 6 and UC-TM 6 marking material. This makes the parallel processing of different conductor cross-sections more transparent and prevents confusion if there are similar cross-sections. The structured arrangement and positioning shorten production times, since search and access times are significantly reduced in production.