

Presse-Information

Lösungen für eine nachhaltige Prozessindustrie auf der ACHEMA 2024

(05/24) Die Prozessindustrie steht vor verschiedenen Herausforderungen – ob höhere Effizienz und Flexibilität in der Modularisierung, Kostenreduktion in Prozessen oder Nutzung nachhaltiger Ressourcen für den Anlagenbetrieb. Auf Basis der Entwicklung von Technologiestandards und Ansätzen der Modularisierung zeigt Phoenix Contact auf der ACHEMA in Halle 11.1, Stand A31 passende Lösungen im Hinblick auf die Energieeffizienz und CO₂-Verringerung.

Die Datenübertragung in der Prozessindustrie ist ein elementarer Faktor, wenn es um die Integration digitaler Feldbusse geht. Vor dem Hintergrund einer kompletten digitalen Kommunikation bis in die Feldebene bietet Phoenix Contact mit dem neuen Ethernet-APL-Switch die Möglichkeit eines direkten Zweidraht-Ethernet-Anschlusses von APL-Feldgeräten in den Ex-Zonen. Hierdurch können nicht nur die Prozessdaten, sondern auch weitere wertvolle Geräteinformationen direkt aus der Feldebene verwendet werden. Dies wird an einer APL-Multi-Vendor-Wand vorgestellt. In weiteren Demonstratoren werden Monitoring- und Überwachungslösungen präsentiert, die basierend auf NOA eine vorausschauende Wartung ermöglichen. Gemeinsam mit verschiedenen Partnern arbeitet Phoenix Contact an der Weiterentwicklung des MTP-Ansatzes. Gemeinsam mit dem Unternehmen Pruess wird ein MTP-Live-Demonstrator gezeigt. In Form eines mobilen Ansatzbehälters für die Ex-Zone 1 wird hier das neue MTP-Konzept für die funktionale Sicherheit berücksichtigt. Gleiches wird an der DI-Wasserstation, einer Wasseraufbereitungsstation für Elektrolyseanlagen, mit der TU Dresden erlebbar. Aktuelle Technologien helfen nicht nur in der Erzeugung, Umwandlung und Verteilung erneuerbarer Energien, sondern sparen auch bis zu 50 % Platz gegenüber herkömmlichen Lösungen. Mini Analog Pro, mit nur einer Breite von 6 mm, spart Platz im Schaltschrank und ist die ideale Lösung für die sichere, galvanische Ex-Trennung der Ex-Feldgeräte. Die Signaltrenner sind für funktional sichere Kreise bis SIL 3 (1oo1) einsetzbar und schützen somit Mensch, Umwelt und Anlagen. Der Explosionsschutz ist für alle Zonen und Stoffgruppen gegeben. Im Kontext mit der Verwaltungsschale zeigt Phoenix Contact mit dem digitalen Typenschild und Use Case „Automated as built“ den automatischen Nachweis der Eigensicherheit.

5634

Presse-Information

Solutions for a sustainable process industry at AICHEMA 2024

2024-05-21

The process industry is facing various challenges – including the need for higher efficiency and flexibility in modularization, cost reductions in processes, and the use of sustainable resources for system operations. Based on the development of technology standards and modularization approaches, Phoenix Contact will be presenting suitable solutions with regard to energy efficiency and carbon reductions at the AICHEMA trade fair in Hall 11.1, Booth A31.

Data transmission in the process industry is a fundamental factor when it comes to the integration of digital fieldbuses. Against the backdrop of complete digital communication right down to the field level, Phoenix Contact's new Ethernet APL switch allows a direct two-wire Ethernet connection of APL field devices in Ex zones. This means that not only the process data, but also other valuable device information straight from the field level can be used. This is presented on an APL multi-vendor panel. Other demonstrators will be presenting monitoring and surveillance solutions that enable predictive maintenance based on NOA. Phoenix Contact is working on the further development of the MTP approach together with various partners. Together with Pruess, Phoenix Contact will show a MTP live demonstrator. The new MTP concept for functional safety is taken into account here in the form of a mobile preparation container for Ex zone 1. You can experience this also at the DI water station, a water treatment station for electrolysis plants, together with the Dresden University of Technology. The current technologies help not only in the generation, conversion, and distribution of renewable energy, they also save up to 50 percent of the space needed compared to conventional solutions. MINI Analog Pro, with a width of just 6 mm, saves space in the control cabinet and is the ideal solution for the safe, electrical isolation of Ex field devices. The signal isolators can be used for functional, safe circuits up to SIL 3 (1001), and thus protect people, the environment, and systems. Explosion protection is assured for all zones and substance groups. In the context of the administration shell, Phoenix Contact will demonstrate automatic verification of intrinsic safety with the digital rating plate and "Automated as built" use case.