

Press Release

Modular controller with KNX integration

(05/26) With the Catan C1, Phoenix Contact is presenting a controller for building automation that combines open architecture, modular extendibility, and interoperability. As part of the product family of the same name, the Catan C1 has been designed for durability, maintainability, and reuse.

The Catan C1 utilizes an open platform logic that supports both established automation approaches and the latest software methods. The engineering, commissioning, and entire life cycle management processes benefit from flexible tools – from structured function blocks through to the integration of additional applications. This facilitates refurbishments in existing buildings and reduces the complexity of projects.

The hardware itself is modular in design and can be scaled from compact individual rooms right up to multi-trade applications. Supplementary display and extension modules help with operation, diagnostics, and the extension of the I/O level. The device design follows industrial quality standards and is optimized for the control cabinet, including robust housing materials, tool-free mounting options, and a clear structuring of the power supply, communication, and I/O systems.

The controller is based on the PLCnext Technology ecosystem and enables integration into KNX infrastructures via suitable interfaces and ecosystems, for example via solutions from Symcon.

For integration into existing building infrastructures, the Catan C1 features suitable interfaces, libraries, and partner solutions for common protocols and systems. In particular, these include integration into KNX environments via IP-

based solutions such as Symcon. The controller can also be integrated into IT and cloud systems enabling lighting, shading, HVAC, and energy management systems to be orchestrated uniformly.

The Catan product family has been designed in accordance with the principles of the circular economy and is Cradle to Cradle Certified® (Bronze). The focus here is on material transparency, a durable design, maintainability, and reuse. The modular design supports retrofit scenarios in particular and extends the service life in the field. Typical applications include room automation for lighting, shading, and ventilation, building automation across all trades including HVAC, monitoring, and error messaging, energy management applications with load management and transparency, as well as modernization scenarios in existing buildings with successive migration and hybrid infrastructures. “With Catan C1, we are providing integrators and operators with an open, modularly extendable platform that can be integrated seamlessly into KNX-based environments – for example via Symcon. This means that existing infrastructures can continue to be used and that projects in existing buildings can be extended sustainably and implemented efficiently in new buildings”, says Steffen Mehnert, Director of Industry Management and Automation at Phoenix Contact.

5840

Presse-Information

Modularer Controller mit KNX-Integration

(05/26) Phoenix Contact stellt mit dem Catan C1 eine Steuerung für die Gebäudeautomation vor, die eine offene Architektur, modulare Erweiterbarkeit und Interoperabilität verbindet. Als Teil der gleichnamigen Produktfamilie ist der Catan C1 auf Langlebigkeit, Wartungsfähigkeit und Wiederverwendung ausgelegt.

Der Catan C1 setzt auf eine offene Plattformlogik, die sowohl etablierte Automatisierungsansätze als auch moderne Software-Methoden unterstützt. Engineering, Inbetriebnahme und das gesamte Life-Cycle-Management profitieren von flexiblen Werkzeugen – von strukturierten Funktionsbausteinen bis zur Integration zusätzlicher Applikationen. Dies erleichtert Anpassungen im Bestand und reduziert die Komplexität in Projekten.

Die Hardware selbst ist modular aufgebaut und lässt sich vom kompakten Einzelraum bis zu gewerkeübergreifenden Anwendungen skalieren. Ergänzende Display- und Erweiterungsmodule helfen bei der Bedienung, Diagnose und dem Ausbau der I/O-Ebene. Die Gerätebauweise folgt industriellen Qualitätsstandards und ist für den Schaltschrank optimiert, inklusive robuster Gehäusematerialien, werkzeugloser Montageoptionen und einer klaren Strukturierung von Versorgung, Kommunikation und I/O.

Die Steuerung basiert auf dem Ecosystem PLCnext Technology und ermöglicht die Einbindung in KNX-Infrastrukturen über geeignete Schnittstellen und Ökosysteme, beispielsweise über Lösungen von Symcon.

Zur Einbindung in bestehende Gebäudeinfrastrukturen verfügt der Catan C1 über passende Schnittstellen, Bibliotheken oder Partnerlösungen für gängige Protokolle und Systeme. Dazu zählt insbesondere die Integration in KNX-Umgebungen unter anderem über IP-basierte Lösungen wie Symcon. Ebenso

lässt sich der Controller in IT- und Cloud-Systeme einbinden, sodass Licht, Beschattung, HLK oder Energiemanagement einheitlich orchestriert werden können.

Die Produktfamilie Catan wurde nach den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft konzipiert und ist Cradle to Cradle Certified® (Bronze). Im Mittelpunkt stehen Materialtransparenz, langlebiges Design, Wartungsfähigkeit und Wiederverwendung. Die modulare Bauweise unterstützt besonders Retrofit-Szenarien und verlängert die Nutzungsdauer im Feld. Typische Anwendungen umfassen die Raumautomation für die Beleuchtung, Beschattung und Lüftung, die gewerkeübergreifende Gebäudeautomation einschließlich HLK, Monitoring und Störmeldungen, das Energiemanagement mit Lastmanagement und Transparenz sowie Modernisierungsszenarien im Bestand mit sukzessiver Migration und hybriden Infrastrukturen. „Mit dem Catan C1 geben wir Integratoren und Betreibern eine offene, modular erweiterbare Plattform an die Hand, die nahtlos in KNX-basierte Umgebungen – etwa über Symcon – integriert werden kann. So lassen sich vorhandene Infrastrukturen weiter verwenden und Projekte im Bestand nachhaltig ausbauen sowie im Neubau effizient realisieren“, sagt Steffen Mehnert, Abteilungsleiter Industry Management and Automation bei Phoenix Contact.

5840