Presse-Information

Neue WLAN-Module für das 6-GHz-Band verbessern industrielle Automatisierung

(03/25) Phoenix Contact erweitert sein Portfolio industrieller WLAN-Client-Module um Varianten nach Wi-Fi 6E (IEEE 802.11ax) für das neue 6-GHz-Frequenzband. Damit stehen 24 neue freie Übertragungskanäle zur Verfügung, in denen mit den Wi-Fi 6E-Modulen die volle Leistungsfähigkeit der neuen Features von IEEE 802.11ax nutzbar ist.

Die WLAN-Module für das 6-GHz-Band setzen Maßstäbe in der industriellen Automatisierung. Die innovativen Geräte, die auf Wi-Fi 6E/IEEE 802.11ax basieren, bieten zuverlässige, ungestörte und leistungsstarke Funknetzwerke, die speziell für anspruchsvolle industrielle Anwendungen entwickelt wurden. Zu den neuen Modultypen gehören das IP20-Einbaumodul WLAN 1022 und das robuste Anbaumodul WLAN 1122. Aufgrund der Verwendung des 6-GHz-Bands ermöglichen die Module eine erhebliche Reduzierung von Interferenzen und eine verbesserte Netzwerkleistung. Dies führt zu einer höheren Datenübertragungsrate und einer stabileren Verbindung, selbst in Umgebungen mit hoher Netzwerkauslastung. Die Module eignen sich bestens für den Einsatz in Fabriken, Lagerhäusern und anderen industriellen Umgebungen, in denen eine zuverlässige und schnelle drahtlose Kommunikation entscheidend ist.

„Mit der Einführung die neuen WLAN-Module bieten wir unseren Kunden eine zukunftssichere Lösung, die den steigenden Anforderungen der industriellen Automatisierung gerecht wird“, sagt Jürgen Weczerek, Produktmanager Network Technology bei Phoenix Contact. „Unsere Module sorgen für einen nahtlosen und effizienten Datenaustausch, der für den Erfolg moderner Industrieprozesse unerlässlich ist.“

5722 Bitte bei Kennziffer-Veröffentlichungen für die Leserdienst Zuordnung angeben

Phoenix Contact • Corporate Communications • Eva von der Weppen M.A.
email: eweppen@phoenixcontact.com • Tel. (0 52 35) 3-41713

Press release

New WLAN modules for the 6 GHz band improve industrial automation

(03/25) Phoenix Contact is extending its portfolio of industrial WLAN client modules with versions in accordance with Wi-Fi 6E (IEEE 802.11ax) for the new 6 GHz frequency band. This provides 24 new free transmission channels on which the Wi-Fi 6E modules can be used to exploit the full potential of the new IEEE 802.11ax features.

The WLAN modules for the 6 GHz band set new standards in industrial automation. The innovative devices based on Wi-Fi 6E/IEEE 802.11ax provide reliable, interference-free, and high-performance wireless networks specifically designed for demanding industrial applications. The new module types include the WLAN 1022 IP20 installation module and the robust WLAN 1122 panel-mount module. By utilizing the 6 GHz band, the modules enable a significant reduction in interference as well as improved network performance. This results in a higher data transmission rate and a more stable connection, even in environments with high network traffic. The modules are ideal for use in factories, warehouses, and other industrial environments where fast and reliable wireless communication is crucial.

“With the introduction of the new WLAN modules, we are providing our customers with a future-proof solution that meets the increasing demands of industrial automation,” says Jürgen Weczerek, Product Manager Network Technology at Phoenix Contact. “Our modules ensure seamless and efficient data exchange, which is essential for the success of modern industrial processes.”

5722

Phoenix Contact • Corporate Communications • Eva von der Weppen M.A.
email: eweppen@phoenixcontact.com • Tel. (0 52 35) 3-41713