

Presse-Information

Schwere Steckverbinder mit Einschraubgewinde

(11/24)

Für eine einfache und zeitsparende Montage der Steckverbinder Heavycon D7 bietet Phoenix Contact Anbaugehäuse mit Einschraubgewinde. Diese lassen sich mühelos in runden Wandausschnitten mit einer M25- oder M32-Gegenmutter befestigen oder direkt in Motoren und Geräten mit entsprechenden Gewinden einschrauben.

Schwere Steckverbinder der Baugröße D7 ermöglichen eine flexible, platzsparende und robuste Verkabelung von Maschinen und Anlagen. Die neuen Anbaugehäuse mit Einschraubgewinde sparen signifikant Zeit bei der Montage und bieten so eine steckbare Alternative zur bestehenden Kabelverschraubung. Die Anbau- und Tüllengehäuse sind in korrosionsbeständigem Aluminiumdruckguss oder hochwertigem Kunststoff, in gewinkelter und gerader Ausführung erhältlich. Sie zeichnen sich durch ihre besonders kompakte und robuste Bauweise aus. Mit einer Schutzart von IP66 und IP67 bieten sie optimalen Schutz gegen Staub und Wasser und sind für einen Temperaturbereich von -40 bis +125 °C ausgelegt. Das ermöglicht den sicheren Einsatz auch in Outdoor-Anwendungen. Leitfähige Oberflächen und Dichtungen sorgen für einen zuverlässigen EMV-Schutz und den sicheren Betrieb. Zudem sind die Steckverbinder Heavycon D7 schock- und vibrationsfest gemäß DIN EN 61373. Mit diesen Eigenschaften bieten sie eine ideale Lösung für eine zuverlässige, platzsparende Signal-, Leistungs- und Datenübertragung. Die Anbaugehäuse für runde Wandausschnitte sorgen auch für eine schnelle Installation in verschiedenen Anwendungen.